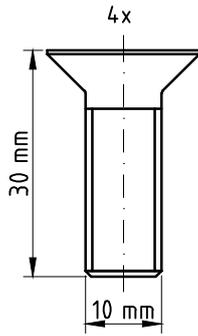


1. Gerätestandort unter Berücksichtigung des Platzbedarfs (Aufprallfläche) festlegen.
2. Bodenaushub für Fundamente nach Zeichnung vornehmen. Bitte beachten Sie: Für eine standsichere Montage werden mittelschwer lösbare Bodenarten vorausgesetzt.
3. Gestell in die Fundamentlöcher stellen.
4. **Zum Einbauen der vormontierten Bauteile bzw. Einzelteile müssen die Schrauben mit der gelieferten Montagepaste leicht gefettet werden. Erst nach dem Ausrichten alle Schrauben fest anziehen.**
5. Fundamente mit Stampfbeton C20/25 füllen, die Kanten abschrägen, abrunden und mit einem Bodenmaterial abdecken, dessen kritische Fallhöhe größer gleich der maximalen freien Fallhöhe ist (s. EN 1176-1).
6. Freigabe zum Bespielen erst nach Abbinden der Betonfundamente.
7. Alle Schraubverbindungen gemäß Wartungsanleitung nach 4-5 Wochen überprüfen und ggf. fest nachziehen.

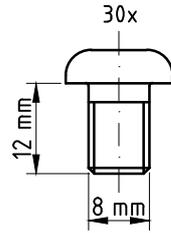
Alle mit dem Gerät gelieferten Spezialwerkzeuge (z.B. Innensechskant-Schlüssel für gesicherte Schrauben etc.) sowie alle gerätespezifischen Unterlagen, die für das Sicherheitsmanagement nach EN 1176-7 wichtig sind oder sein könnten wie z.B. Rechnung, Lieferschein oder Auftragsbestätigung, Montageanleitung und Wartungsanleitung im Original oder in einer Kopie an die zuständigen Stellen weiterleiten.

**Vor dem Anziehen der Schraubverbindungen unbedingt alle Anbauteile einsetzen.**

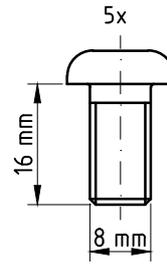
**Ein nachträgliches Einsetzen ist NICHT möglich!**



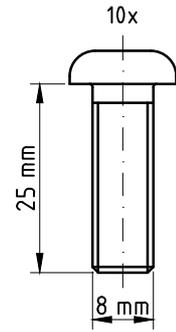
Senkschraube DIN 7991 -  
M10x30 - A2



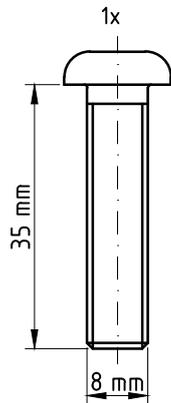
Linsen-Sich.-Schraube -  
M8x12 - A2



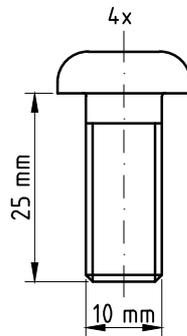
Linsen-Sich.-Schraube -  
M8x16 - A2



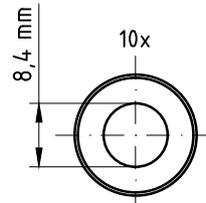
Linsen-Sich.-Schraube -  
M8x25 - A2



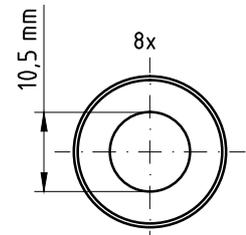
Linsen-Sich.-Schraube -  
M8x35 - A2



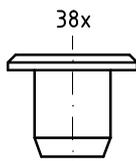
Linsen-Sich.-Schraube -  
M10x25 - A2



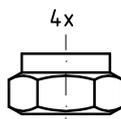
Scheibe DIN 125 -  
Ø8,4 - A2



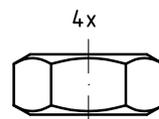
Scheibe DIN 125 -  
Ø10,5 - A2



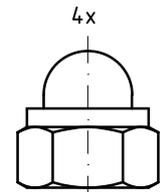
RAMPA-Rundmutter  
Typ RF - M8



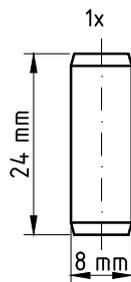
selbsts. Mutter DIN 985 -  
M8 - A2



Sechskantmutter  
DIN 934 - M10 - A2



selbsts. Hutmutter  
DIN 986 - M10 - A2



Zylinderstift ISO 2338 -  
Ø8x24 - A2



Sechskantstopfen -  
Alu 6mm

**4x Verschraubung**

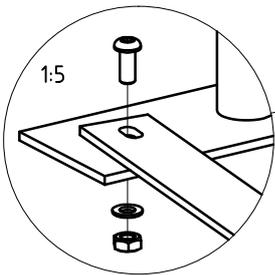
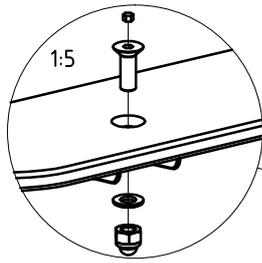
bestehend aus:

Senkschraube DIN 7991 - M10x30 - A2;

Sechskantstopfen Alu 6mm;

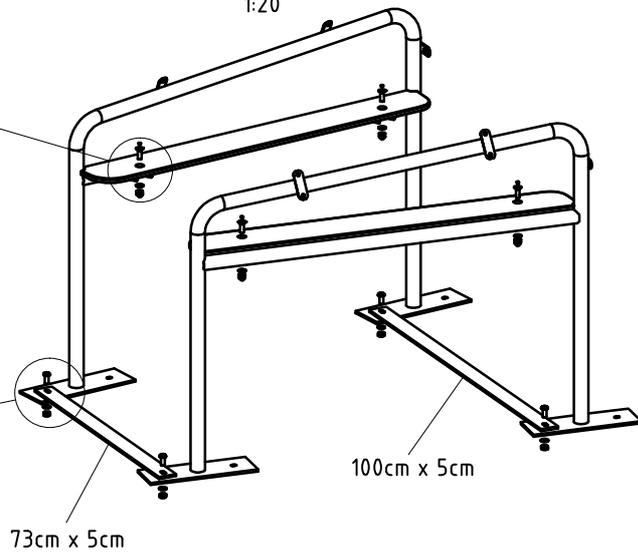
Scheibe DIN 125 - Ø10,5 - A2;

selbsts. Hutmutter DIN 986 - M10 - A2;



**Montage: Schritt 1**

1:20



**4x Verschraubung**

bestehend aus:

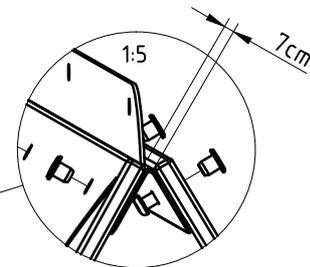
Linsen-Sich.-Schraube - M10x25 - A2;

Scheibe DIN 125 - Ø10,5 - A2;

Sechskantmutter DIN 934 - M10 - A2.

**Montage: Schritt 2**

1:20

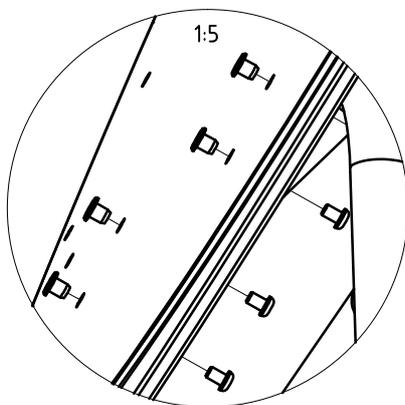


**8x Verschraubung**

bestehend aus:

Linsen-Sich.-Schraube - M8x12 - A2;

RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;

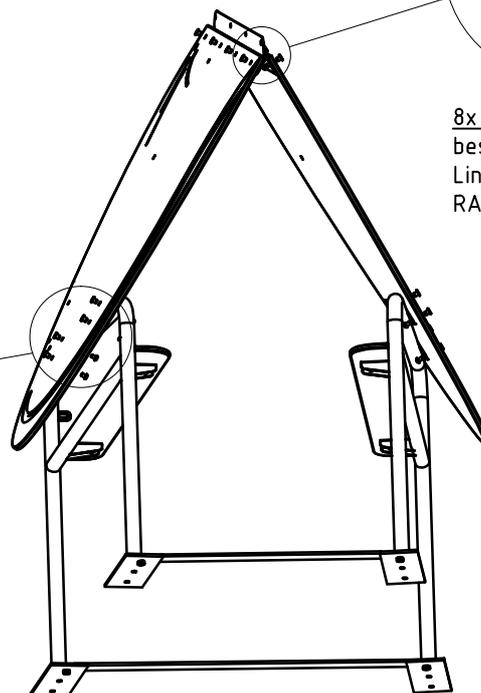


**8x Verschraubung**

bestehend aus:

Linsen-Sich.-Schraube - M8x12 - A2;

RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;



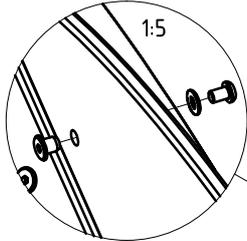
4x Verschraubung

bestehend aus:

Linsen-Sich.-Schraube - M8x12 - A2;

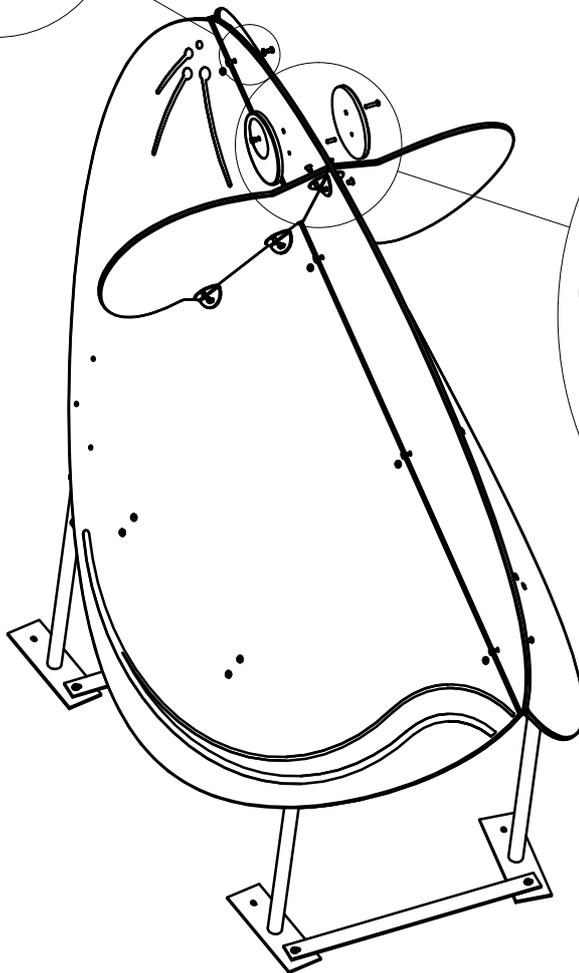
Scheibe DIN 125 - Ø8,4 - A2;

RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;



Montage: Schritt 3

1:20



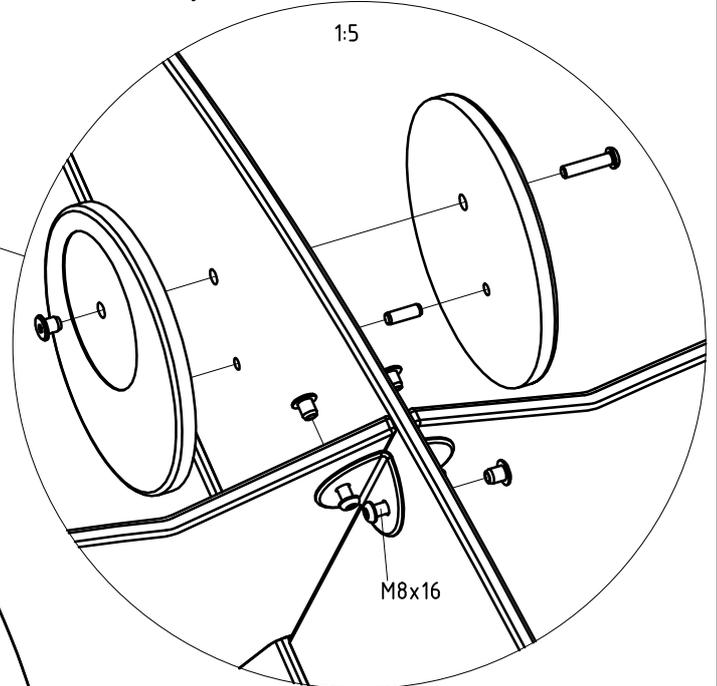
1x Verschraubung Augen:

bestehend aus:

Linsen-Sich.-Schraube - M8x35 - A2;

RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;

Zylinderstift ISO 2338 - Ø8x24 - A2;



Verschraubung Ohren:

bestehend aus:

10x Linsen-Sich.-Schraube - M8x12 - A2;

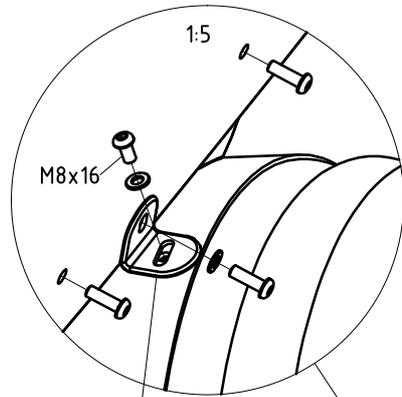
1x Linsen-Sich.-Schraube - M8x16 - A2;

11x RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;

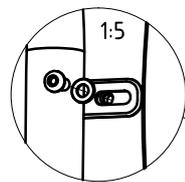
**Verschraubung**

bestehend aus:

- 6x Linsen-Sich.-Schraube - M8x25 - A2;
- 2x Linsen-Sich.-Schraube - M8x16 - A2;
- 4x Scheibe DIN 125 - Ø8,4 - A2;



Winkel Nr. 2 (siehe Schlagzahl)

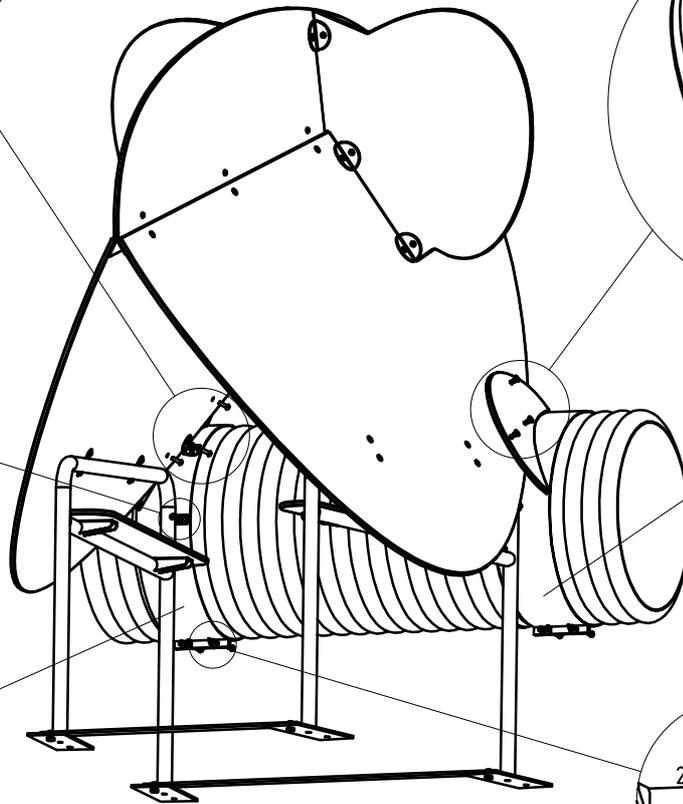


- 2x Verschraubung**  
bestehend aus:  
Linsen-Sich.-Schraube -  
M8x16 - A2;  
Scheibe DIN 125 - Ø8,4 - A2;

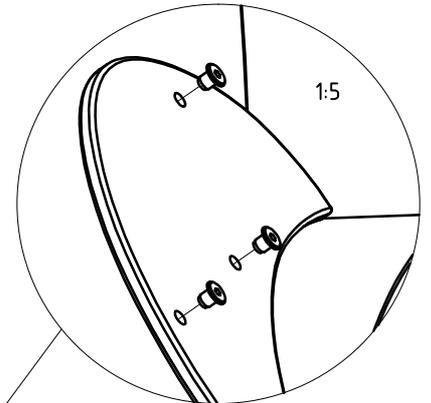
Schelle Nr. 2 (siehe Schlagzahl)

**Montage: Schritt 4**

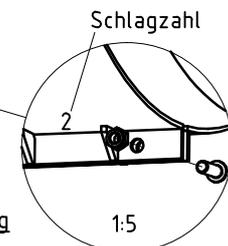
1:20



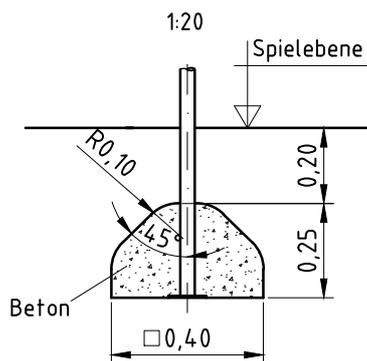
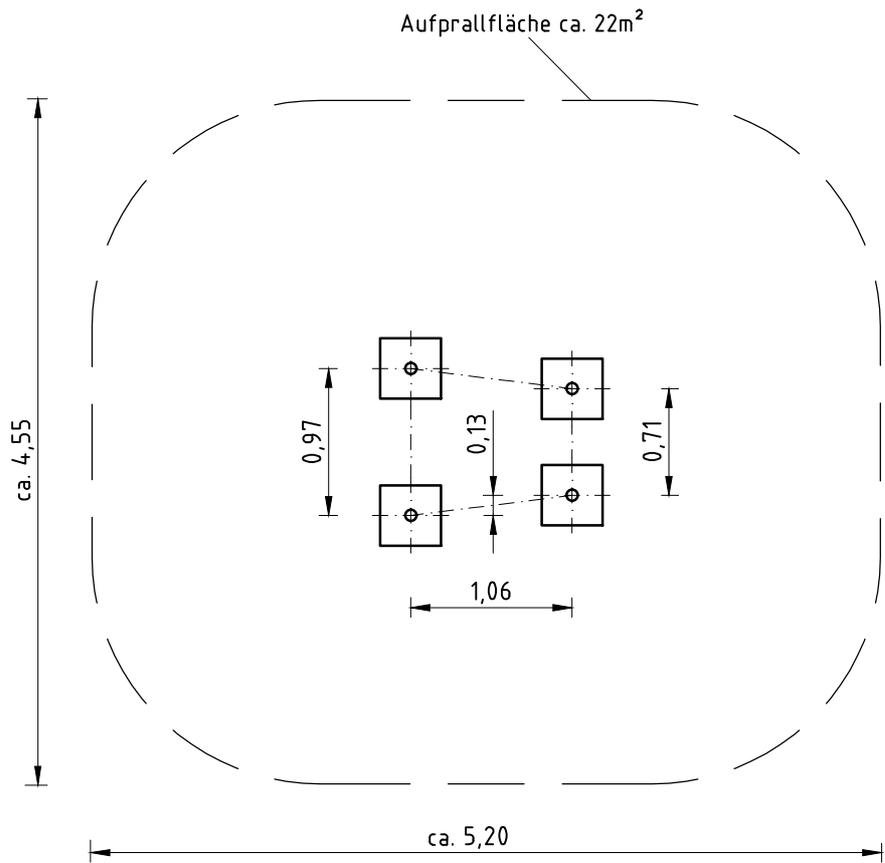
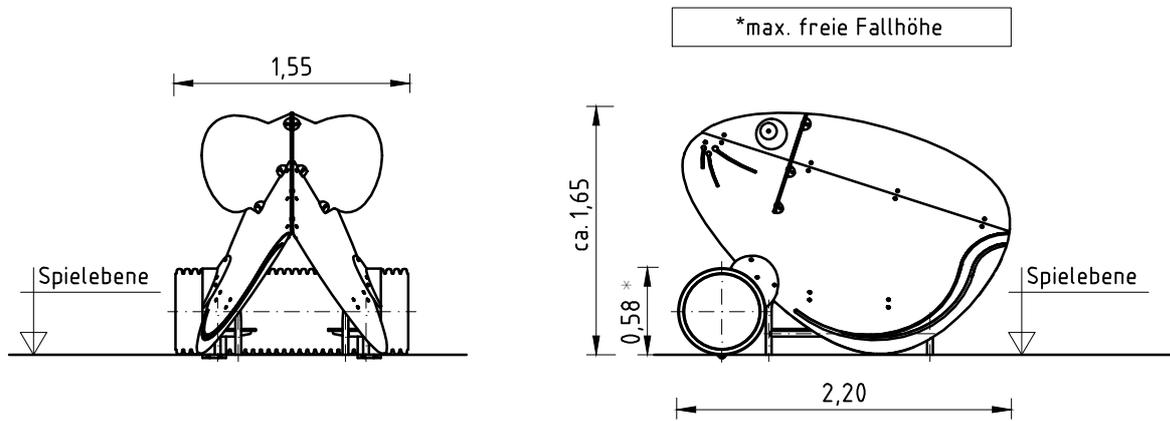
- 6x  
RAMPA-Rundmutter Typ RF - M8;



Schelle Nr. 1  
(siehe Schlagzahl)



- 4x Verschraubung**  
bestehend aus:  
Linsen-Sich.-Schraube - M8x25 - A2;  
selbsts. Mutter DIN 985 - M8 - A2;



Artikel: **0-39040-000**

Auftrag:

1292118

K&K Maushütte

Ort:

BV Beschreibung:

**1 x SFWZ0000001 Winkelschraubendreher Torx T40 mit Bohrung für Pin**

pro SF	ges.	K&K-Artikel	Bezeichnung
1 x	1 x	3490081	Winkelschraubendreher Torx T40



**1 x SFWZ0000002 Winkelschraubendreher Torx T45 mit Bohrung für Pin**

pro SF	ges.	K&K-Artikel	Bezeichnung
1 x	1 x	3490033	Winkelschraubendreher Torx T45



**2 x SFWZ0000012 Gleitmetall (Dose à 30 gr.) mit Pinsel**

pro SF	ges.	K&K-Artikel	Bezeichnung
1 x	2 x	5300039	Gleitmetall Dose à 30 gr.
1 x	2 x	5200026	Pinsel für Gleitmetall

