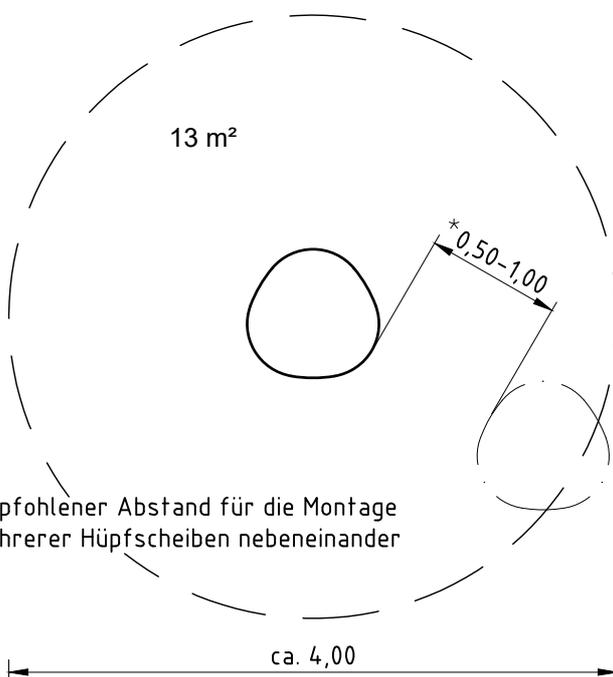
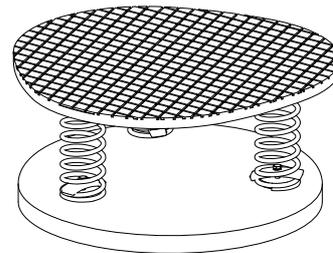


Maßangabe für die maximale freie Fallhöhe



*Empfohlener Abstand für die Montage mehrerer Hüpfscheiben nebeneinander



1:20

3 x Verschraubung Hüpfplatte auf Druckfeder/-halter

bestehend aus:
Flachrundschraube M12x80-DIN603-verzinkt;
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;

3 x Verschraubung Druckfeder/-halter auf Fertigfundament

bestehend aus:
Sechskantschraube M12x50-DIN931-verzinkt;
Scheibe ϕ 13-DIN125-verzinkt;

1. Gemäß den Fotos auf der letzten Seite Federn mit Federhalter am Fertigfundament verschrauben. Hüpfscheibe mit Federhaltern an Federn montieren.
2. Gerätestandort unter Berücksichtigung der Aufprallfläche (Fallraum) festlegen.
3. Bodenaushub für das Fertigfundament nach Zeichnung vornehmen. Bitte beachten Sie: Für eine standsichere Montage werden mittelschwer lösbare Bodenarten vorausgesetzt.
4. Bei leichtem Boden (z.B. loses Schüttmaterial wie Rindenmulch, Holzschnitzel, Feinkies oder Sand) ist in jedem Fall eine Gründung des Fertigfundamentes auf entweder gewachsenem Boden oder tragfestem verdichtetem Untergrund (wie z.B. Mineralgemisch) notwendig.
5. Das komplett vormontierte Gerät in das Fundamentloch stellen und mit der Wasserwaage ausrichten. (Oberkante Fertigfundament=Spielebene)
6. Die Aufprallfläche rund um das Spielgerät muss ein angemessenes Maß an Stoßdämpfung aufweisen, das einer freien Fallhöhe von mind. 600 mm entspricht (s. EN 1176-6).
7. Alle Schraubverbindungen gemäß Wartungsanleitung nach 4-5 Wochen überprüfen und ggf. fest nachziehen.

Alle mit dem Gerät gelieferten Spezialwerkzeuge (z.B. Innensechskant-Schlüssel für gesicherte Schrauben etc.) sowie alle gerätespezifischen Unterlagen, die für das Sicherheitsmanagement nach EN 1176-7 wichtig sind oder sein könnten wie z.B. Rechnung, Lieferschein oder Auftragsbestätigung, Montageanleitung und Wartungsanleitung im Original oder in einer Kopie an die zuständigen Stellen weiterleiten.



(Ansicht Betonsockel)



**3 x Verschraubung
Druckfeder/-halter auf Fertigfundament**
bestehend aus:
Sechskantschraube M12x50-DIN931-verzinkt;
Scheibe \varnothing 13-DIN125-verzinkt;



(typähnliche Darstellung)



**3 x Verschraubung
Hüpfplatte auf Druckfeder/-halter**
bestehend aus:
Flachrundschraube M12x80-DIN603-verzinkt;
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;