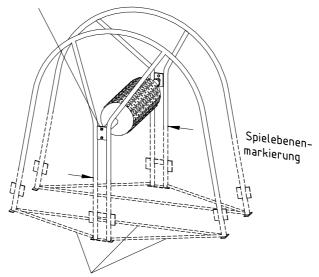
je Rohrgestell 2x Verschraubung bestehend aus: Sechskantschraube M12x25 DIN933-A2 Sechskant-Hutmutter M12 DIN986-A2



Abstandsrohr/Transportsicherung (wahlweise entfernen)

- Gerätestandort unter Berücksichtigung des Platzbedarfs (Mindestraum/Aufprallfläche) festlegen.
- 2. Bodenaushub für Fundamente nach Zeichnung vornehmen. Bitte beachten Sie: Für eine standsichere Montage werden mittelschwer lösbare Bodenarten vorausgesetzt.
- 3. Die (angehefteteten) Abstandsrohre/Transportsicherungen in den Rohrgestellen (jeweils 3 Stk. Ø20) können entfernt werden! Anderenfalls muss der Bodenaushub entsprechend vergrößert werden.
- 4. Rohrgestell-Hälften entsprechend Fundamentplan positionieren. Die Spielebenenmarkierung (=Schweißstift) an den Mittelstreben entspricht der Einbautiefe. Die werkseitig vormontierte Lauftrommel in das Rohrgestell einsetzen, mit einer Wasserwaage genau waagerecht ausrichten und an den dafür vorgesehenen Flanschen befestigen.
- Fundamente mit Stampfbeton C20/C25 herstellen, alle Kanten abschrägen, abrunden und mit geeignetem Bodenmaterial abdecken (s. EN 1176-1).
- 6. Freigabe zum Bespielen erst nach Abbinden des Betons.
- 7. Alle Schraubverbindungen gemäß Wartungsanleitung nach 4–5 Wochen überprüfen und ggf. fest nachziehen.

Alle mit dem Gerät gelieferten Spezialwerkzeuge (z.B. Innensechskant-Schlüssel für gesicherte Schrauben etc.) sowie alle gerätespezifischen Unterlagen, die für das Sicherheitsmanagement nach EN 1176-7 wichtig sind oder sein könnten wie z.B. Rechnung, Lieferschein oder Auftragsbestätigung, Montageanleitung und Wartungsanleitung im Original oder in einer Kopie an die zuständigen Stellen weiterleiten.

