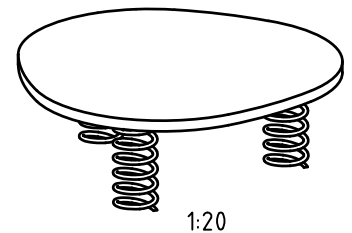
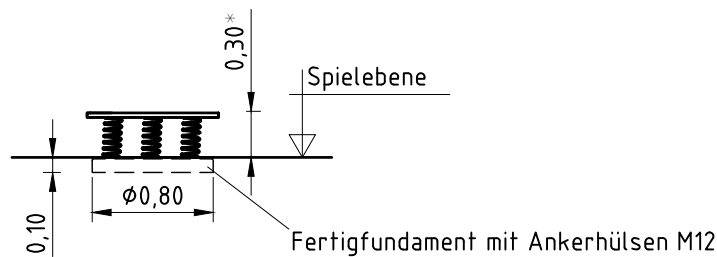
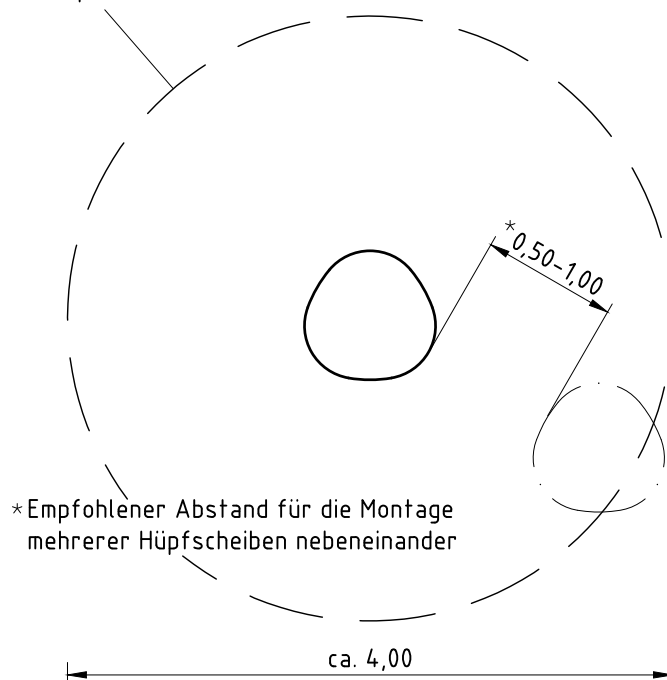


Variante Fertigfundament

* max. freie Fallhöhe



Aufprallfläche ca. 13 m²



*Empfohlener Abstand für die Montage mehrerer Hüpfscheiben nebeneinander

3 x Verschraubung

Hüpfplatte auf Druckfeder/-halter

bestehend aus:

Flachrundschraube M12x80-DIN603-verzinkt;
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;

3 x Verschraubung

Druckfeder/-halter auf Fertigfundament

bestehend aus:

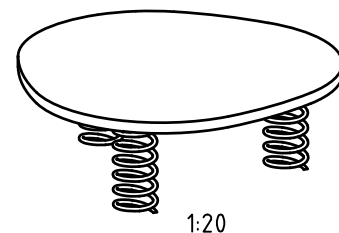
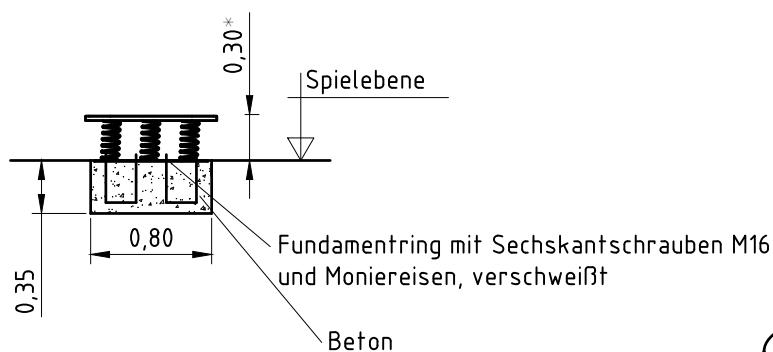
Sechskantschraube M12x50-DIN931-verzinkt;
Scheibe ϕ 13-DIN125-verzinkt;

1. Gemäß den Fotos auf der nächsten Seite Federn mit K&K Federhalter am Fertigfundament verschrauben. Hüpfscheibe mit K&K Federhaltern an Federn montieren.
2. Gerätestandort unter Berücksichtigung der Aufprallfläche (Fallraum) festlegen.
3. Bodenaushub für das Fundament nach Zeichnung vornehmen. Bitte beachten Sie: Für eine standsichere Montage werden mittelschwer lösbare Bodenarten vorausgesetzt.
4. Bei leichtem Boden (z.B. loses Schüttmaterial wie Rindenmulch, Holzschnitzel, Feinkies oder Sand) ist in jedem Fall eine Gründung des Fertigfundamentes auf entweder gewachsenem Boden oder tragfestem verdichtetem Untergrund (wie z.B. Mineralgemisch) notwendig.
5. Das komplett vormontierte Gerät in die Fundamentlöcher stellen und mit der Wasserwaage ausrichten. (Oberkante Fertigfundament=Spielebene)
6. Aufgrund der erzwungenen Bewegung muss die Aufprallfläche in jedem Fall mit stoßdämpfendem Bodenmaterial abgedeckt werden, dessen kritische Fallhöhe größer gleich der maximalen freien Fallhöhe ist (s. EN 1176-1).
7. Alle Schraubverbindungen gemäß Wartungsanleitung nach 4-5 Wochen überprüfen und ggf. fest nachziehen.

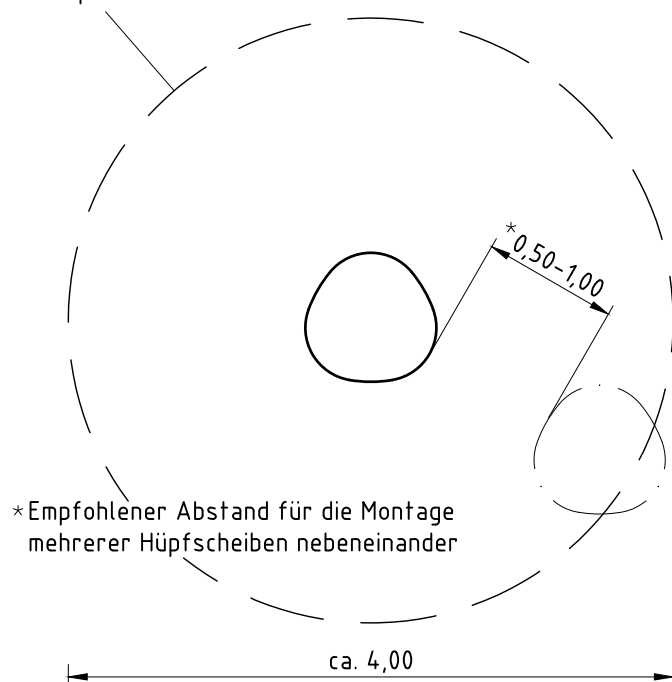
Alle mit dem Gerät gelieferten Spezialwerkzeuge (z.B. Innensechskant-Schlüssel für gesicherte Schrauben etc.) sowie alle gerätespezifischen Unterlagen, die für das Sicherheitsmanagement nach DIN EN 1176-7 wichtig sind oder sein könnten wie z.B. Rechnung, Lieferschein oder Auftragsbestätigung, Montageanleitung und Wartungsanleitung im Original oder in einer Kopie an die zuständigen Stellen weiterleiten.

Variante Bodenanker

* max. freie Fallhöhe



Aufprallfläche ca. 13 m²



3 x Verschraubung Hüpfplatte auf Druckfeder/-halter

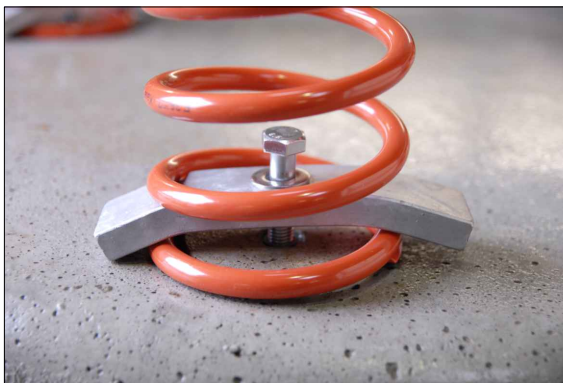
bestehend aus:
Flachrundschaube M12x80-DIN603-verzinkt;
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;

3 x Verschraubung Druckfeder/-halter auf Fundamentrahmen

bestehend aus:
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;
Scheibe Ø13-DIN125-verzinkt;
Schraube M12x50-DIN931-verzinkt;

1. Gerätstandort unter Berücksichtigung der Aufprallfläche (Fallraum) festlegen.
2. Bodenaushub für das Fundament nach Zeichnung vornehmen.
3. Fundament mit Stampfbeton C20/25 herstellen, Fundamentring **höhengleich mit Oberkante Fundament** in Beton einsetzen und mit Wasserwaage ausrichten.
4. Zusammenbau der Einzelteile **gemäß den Fotos auf der nächsten Seite**, alle Schrauben fest anziehen.
5. Nach Abbinden des Betons die Wackelplatte mit den vormontierten Druckfedern auf den Fundamentring stellen. Die werksseitig vormontierten Sicherheitsmuttern und Unterlegscheiben von den Gewindestangen lösen und mit den drei verbleibenden Druckfederhaltern die Wackelplatte daran befestigen.
6. Aufgrund der erzwungenen Bewegung muss die Aufprallfläche in jedem Fall mit stoßdämpfendem Bodenmaterial abgedeckt werden, dessen kritische Fallhöhe größer gleich der maximalen freien Fallhöhe ist (s. EN 1176-1).
7. Alle Schraubverbindungen gemäß Wartungsanleitung nach 4-5 Wochen überprüfen und ggf. fest nachziehen.

Alle mit dem Gerät gelieferten Spezialwerkzeuge (z.B. Innensechskant-Schlüssel für gesicherte Schrauben etc.) sowie alle gerätespezifischen Unterlagen, die für das Sicherheitsmanagement nach DIN EN 1176-7, Punkt 8, wichtig sind oder sein könnten wie z.B. Rechnung, Lieferschein oder Auftragsbestätigung, Montageanleitung und Wartungsanleitung im Original oder in einer Kopie an die zuständigen Stellen weiterleiten.



**3 x Verschraubung
Druckfeder/-halter auf Fertigfundament**
bestehend aus:
Sechskantschraube M12x50-DIN931-verzinkt;
Scheibe \varnothing 13-DIN125-verzinkt;



(typähnliche Darstellung)



**3 x Verschraubung
Hüpfplatte auf Druckfeder/-halter**
bestehend aus:
Flachrundschraube M12x80-DIN603-verzinkt;
Sicherheitsmutter M12-DIN985-verzinkt;